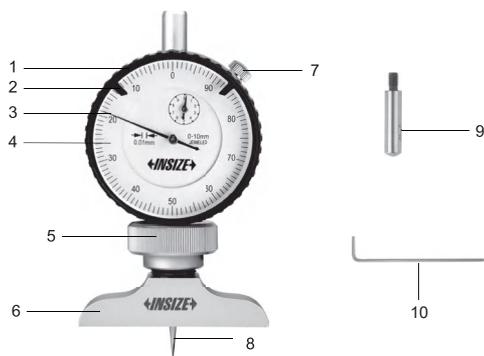


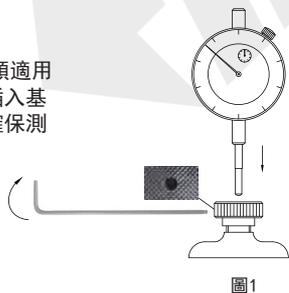
測定範圍: 0-10mm
表頭分度值: 0.01mm
精度: $\pm 0.017\text{mm}$
表頭行程: 10mm



- | | |
|---------------------|----------|
| 1-表圈 | 6-基座 |
| 2-公差指示器 | 7-表圈鎖緊螺釘 |
| 3-長針 | 8-針測頭 |
| 4-錶盤 | 9-球測頭 |
| 5-鎖緊螺母(螺母滾花中心帶有鎖緊孔) | 10-內六角扳 |

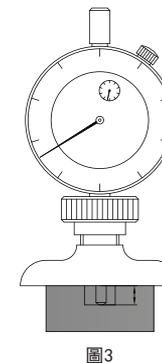
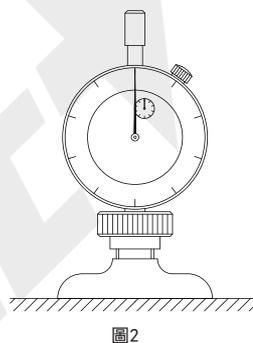
1. 產品用於測量深度尺寸,如孔深、深、臺階高度等尺寸

2. 根據被测工件形狀選擇測頭,球測頭適用於測量平面,針測頭適用於測量凹面或形狀複雜的表面;將各部分安裝可靠,再將量表插入基座安裝孔,使用扳手插入鎖緊螺母中心的鎖緊孔中進行鎖緊,確保測量頭部安裝牢固可靠(圖1)。



3. 校對零位:

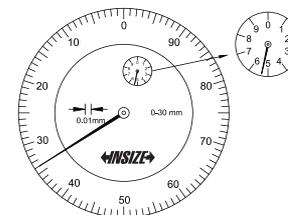
用清潔的軟布擦乾淨測量面和平板表面將基座測量面與平板完全貼合,測頭與平板接觸(圖2),通過調整量表上下位置和轉動表圈使指針對零,重複測量確保零位準確



4. 測量:

測量前,用清潔的軟布擦乾淨工件的被測表面,避免因灰塵、碎等雜物導致測量結果不準確。將測頭放入被測孔或凹槽內,壓緊基座使基座測量面與被测基準面緊貼,測頭與被測面接觸後即可讀數(圖3)。

5. 通過表頭讀取測量結果。如下圖:讀數應為5.34mm。



6. 當帶表測深規跌落或受到衝擊時,應檢查精度後再使用。

7. 使用中避免測量面磕碰和劃傷。使用結束後,需將產品上油保護,注意請勿將測杆上油,以免導致測杆移動不靈活。